

宁夏伊品生物科技股份有限公司年产 1200 吨玉米风味酱粉项目竣工环境保护验收意见

2021 年 6 月 17 日，宁夏伊品生物科技股份有限公司组织对其年产 1200 吨玉米风味酱粉项目进行竣工环境保护验收，验收组有建设单位（宁夏伊品生物科技股份有限公司）、验收监测单位（宁夏森蓝环保有限公司）和 3 名专家组成（名单附后）。验收组现场检查并核实了项目建设及环境保护设施建设的运行情况，听取了项目建设单位、验收监测单位对本项目建设、竣工验收调查监测情况的汇报。经质询评议形成验收意见如下：

一、项目基本情况

宁夏伊品生物科技股份有限公司年产 1200 吨玉米风味酱粉项目属于技改项目，位于宁夏伊品生物科技股份有限公司北厂区。项目通过对原 2.5 万吨赖氨酸成品车间一层至三层进行改造，建设年产 1200 吨玉米风味酱粉项目。主要公用设施等依托现有设施，不再新建。项目总投资 1714 万元，其中环保投资为 31.5 万，占项目总投资的 1.84%。

二、项目审批情况

2021 年 3 月宁夏伊品生物科技股份有限公司委托宁夏汇岩达环保节能咨询有限公司对年产 1200 吨玉米风味酱粉项目进行环境影响评价，并编制环境影响报告表，2021 年 4 月，永宁县审批服务管理局对《宁夏伊品生物科技股份有限公司年产 1200 吨玉米风味酱粉项目环境影响报告表》进行了批复（永审服（环）审发[2021]09 号）。

三、项目变更情况

项目已建设部分与环评报告内容及其批复要求基本一致，未发生重大变更。

四、环境保护设施建设情况

1. 废气治理设施: 本项目发酵车间种子培养及发酵过程中菌体代谢产生的尾气和液氨调节 pH 时产生的少量氨气以及成品车间提纯时产生的工艺废气全部经管道密闭收集后进入车间废气处理系统——“水洗塔工艺技术”处理后, 最终通过 1 根高 12m 的排气筒无组织排放; 产品烘干粉尘经设备自带的布袋除尘器处理后经水喷淋塔处理后, 通过 12m 高排气筒排放。

2. 废水治理设施: 本项目一次冷凝水部分回用于发酵生产, 剩余部分全部回用于动力车间; 二次冷凝水全部回用, 不外排。发酵罐冲洗、生产设备清洗用水及职工生活污水依托企业原有污水处理站处理, 满足永宁县第一污水处理厂接管标准后, 排入永宁县第一污水处理厂集中处理。

3. 噪声治理措施: 本项目通过选用低噪设备、加装减振垫、经厂房墙体屏障、距离衰减等措施, 来减轻噪声对周围环境的影响。

4. 固废的处置: 项目一般固废主要为产品脱色工段产生的废活性炭渣和产品烘干工序布袋除尘器收集的粉尘。其中废活性炭渣定期外售。产品干燥工段布袋除尘器收集的产品粉尘集中收集后回用于生产。生活垃圾集中收集后由园区环卫部门统一收集处理。

五、环境监测情况

根据宁夏森蓝环保有限公司竣工环境保护验收监测报告:

1. 废气监测结果表明: 本项目厂界无组织氨的最大浓度值为 $0.23\text{mg}/\text{m}^3$, 颗粒物的最大浓度值为 $0.591\text{mg}/\text{m}^3$, 臭气浓度的最大值为 14, 其中颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》(GB16157-1996) 表 2 中的标准要求; 氨和臭气浓度均满足《恶臭污染物排放标准》(GB/T14554-93) 中表 1 的标准要求。

2. 废水监测结果表明：厂区污水站排口悬浮物的浓度范围为：21-26mg/L；化学需氧量的浓度范围为：58-73mg/L；五日生化需氧量的浓度范围为：12.9-14.4mg/L；氨氮的浓度范围为：2.56-3.08mg/L。厂区污水处理站总排口监测项目日值均符合永宁县第一污水处理厂接管标准要求。

3. 噪声监测结果表明：本项目厂界昼间最大噪声值为 58dB，夜间最大噪声值为 49dB，厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）厂界外 3 类标准要求。

六、验收结论

项目基本落实了环境影响评价文件及批复要求的有关污染治理设施及措施，工程立项、环评等手续齐全，环保设施与主体工程做到了同时设计、同时施工、同时投产使用。档案资料较齐全，规章制度基本健全，验收组建议通过竣工环境保护验收。

七、建议及要求

加强环保设施的维护、运行、管理，确保环保设施正常稳定运行，确保外排各类污染物达标。

验收组组长：

验收组成员：

杨东
谢利、丁福宏、杨花梁、王明

宁夏伊品生物科技股份有限公司

2021年6月17日

宁夏伊品生物科技股份有限公司年产 1200 吨玉米风味酱粉项目

竣工环境保护验收评审专家意见表

专家姓名 丁福宏 单 位 生态和环境
职称/职务 工 电话号码 5160963

项目建设环评报告及其审批手续，均根据市场订单按生产线设计，生产过程中产生的废气经除尘袋及处理设施处理后，废水进入厂区污水处理站处理后，再进入宁夏第一污水处理厂处理，经检测各外排污染物均符合国家有关污染物排放标准，同意项目通过竣工环境保护验收。

2024 年 6 月 17 日

宁夏伊品生物科技股份有限公司年产 1200 吨玉米风味酱粉项目

竣工环境保护验收评审专家意见表

专家姓名 栢先梁 单 位 宁夏生态环境厅

职称/职务 高工 电话号码 15139512358

验收资料齐全,报告的编制规范,内容全面.项目的建设符合环评批复及“三同时”要求.各项环保设施已建成并运行正常.各类污染物均达标排放.同意通过环保验收.

建议:

- ①对环保设施加大巡检力度,确保运行正常.污染物达标排放.
- ②加快本项目与原有项目设备的匹配调试,达到最佳运行状态.污染物排放量最少.

2021年6月17日

宁夏伊品生物科技股份有限公司年产 1200 吨玉米风味酱粉项目

竣工环境保护验收评审专家意见表

专家姓名 谢永刚 单 位 宁夏回族自治区生态环境厅
职称/职务 主任 电话号码 13995781725

2022年6月17日，在银川市阅海商务区项目现场，听取建设单位关于项目竣工环境保护验收工作的汇报，并查阅了相关资料，对项目竣工环境保护验收工作进行了现场踏勘。经现场踏勘，项目竣工环境保护验收工作符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的要求，同意通过竣工环境保护验收。

2022年6月17日

