

宁夏伊品生物科技股份有限公司年产 7200 吨 L-缬氨酸产品 技术改造项目竣工环境保护验收意见

2021 年 5 月 8 日，宁夏伊品生物科技股份有限公司年产 7200 吨 L-缬氨酸产品技术改造项目进行竣工环境保护验收，验收组有建设单位（宁夏伊品生物科技股份有限公司）、验收监测单位（宁夏森蓝环保有限公司）和 3 名专家组成（名单附后）。验收组现场检查并核实了项目环境保护设施建设的运行情况，听取了项目建设单位、验收监测单位对本项目建设、竣工验收调查监测情况的汇报。经质询评议形成验收意见如下：

一、项目基本情况

宁夏伊品生物科技股份有限公司年产 7200 吨 L-缬氨酸产品技术改造项目属于技改项目，位于永宁县杨和工业功能区内。项目南侧为物流南路，东侧、北侧分别为苏氨酸生产车间和淀粉生产车间，西侧紧邻国道 109 线（即京拉线）。本项目利用宁夏伊品生物科技股份有限公司原 3500t/a L-色氨酸发酵车间及成品车间进行技术升级改造，主要是将原有色氨酸生产线改建为 L-缬氨酸项目的发酵车间、成品车间，只是对局部进行改造，增加相应设备，主要工艺设备均为原有色氨酸生产设备，可满足生产所需，主要公用设施依托公司现有设施，不再新建。项目总投资 186 万元，其中环保投资为 14 万，占项目总投资的 7.53%。

二、项目审批情况

本项目审批情况：2020 年 10 月宁夏伊品生物科技股份有限公司委托宁夏锦润万鑫环境科技有限公司对年产 7200 吨 L-缬氨酸产品技术改造项目进行环境影响评价，并编制环境影响报告表，2020 年 11 月，永宁县审批服务管理局对《宁夏伊品生物科技股份有限公司年产

工艺为“好氧+厌氧+芬顿”，满足永宁县第一污水处理厂接管标准后，排入永宁县第一污水处理厂集中处理。

3. 噪声治理措施：本项目主要噪声源主要为发酵罐、各类离心机、干燥机、引风机等设备运行时产生的机械噪声。通过选用低噪设备、加装减振垫、经厂房墙体屏障、距离衰减等措施，来减轻噪声对周围环境的影响。

4. 固废的处置，项目固废主要是一般固体废物和生活垃圾。

项目一般固废主要为产品脱色工段产生的废活性炭渣和产品烘干工序布袋除尘器收集的粉尘。其中废活性炭渣存放于临时渣场，定期外售。产品干燥工段布袋除尘器收集的产品粉尘集中收集后回用于生产。本项目生活垃圾集中收集后由园区环卫部门统一收集处理。

五、环境监测情况

根据宁夏森蓝环保有限公司竣工环境保护验收监测报告：

1. 废气监测结果表明：本项目发酵车间废气处理装置排口非甲烷总烃的最大浓度值为 $2.45\text{mg}/\text{m}^3$ ，最大排放速率为 $0.080\text{kg}/\text{h}$ ，臭气浓度的最大值为 1318，氨的最大浓度值为 $1.81\text{mg}/\text{m}^3$ ，最大排放速率为 $0.06\text{kg}/\text{h}$ ；成品车间废气处理装置总排口非甲烷总烃的最大浓度值为 $3.50\text{mg}/\text{m}^3$ ，最大排放速率为 $0.057\text{kg}/\text{h}$ ，臭气浓度的最大值为 1318；颗粒物浓度值 $<20\text{mg}/\text{m}^3$ ，最大排放速率为 $0.59\text{kg}/\text{h}$ ；厂界无组织非甲烷总烃的最大浓度值为 $1.30\text{mg}/\text{m}^3$ ，颗粒物的最大浓度值为 $0.483\text{mg}/\text{m}^3$ ，臭气浓度的最大值为 16，其中非甲烷总烃和颗粒物均满足《大气污染物综合排放标准》(GB16157-1996)表 2 中的标准要求；氨和臭气浓度均满足《恶臭污染物排放标准》(GB/T14554-93)中表 2 的标准要求。

排放总量：项目非甲烷总烃的平均排放速率分别为： $0.080\text{kg}/\text{h}$ 、

七、建议及要求

加强环保设施的维护、运行、管理，确保环保设施正常稳定运行，
确保外排各类污染物达标。

验收组组长：

李... ..

验收组成员：

谢... .. 丁福宏 杨光梁

王... .. 王... ..

宁夏伊品生物科技股份有限公司

2021年5月8日

宁夏伊品生物科技股份有限公司年产 7200 吨 L-缬氨酸产品技术改造项目环保竣工验收组成员名单

日期

	姓名	单位	身份证号	职务、职称	联系电话	签名	备注
组长	杨一平	伊品生物		经理	18295690722	杨一平	
成员	谢七利	原环评所		子 2	15995181775	谢七利	
	丁福宏	生态环境所		文 2	13895000807	丁福宏	
	杨光梁	宁夏生态环境厅		高 2	13139512358	杨光梁	
	王凤玲	宁夏森蓝环保有限公司		技术员	13895029820	王凤玲	
	杨萍	伊品生物		经理	13723375218	杨萍	
	杨一平	伊品生物		经理	18295690722	杨一平	
	刘研明	伊品生物		设计	13629571090	刘研明	

宁夏伊品生物科技股份有限公司年产 7200 吨 L-缬氨酸产品技术改造

项目竣工环境保护验收评审专家意见表

专家姓名 丁福宏 单 位 生态环境部

职称/职务 工 电话号码 5160963

一. 对原工艺设备依据的可行性进行表述;
二. 对新项副产物的产排量与原产品所产生
的污染物产排量对比列表, 进一步说明其副
产物处理设施的依托^{可行}性;

三. 附图清晰完整;

四. 经检测, 各排放污染物均符合国家标准
和标准要求, 建议同意通过环保竣工验收。

2021 年 5 月 8 日

宁夏伊品生物科技股份有限公司年产 7200 吨 L-缬氨酸产品技术改造

项目竣工环境保护验收评审专家意见表

专家姓名 杨先梁 单 位 宁夏生态环境厅

职称/职务 高工 电话号码 13139512358

验收报告的编制内容全面规范。项目按“三同时”及环评批复的要求进行建设。各项环保设施已建成投用。各类污染物排放均达到国家相关标准的要求。同意通过环保验收。

- ① 验收后加大对环保设施的巡检力度，确保运行正常，污染物稳定达标排放。
- ② 进一步完善相关的环评制度及台账。

2021年5月8日